ÇEKVALF KULLANIMI

Montaj öncesi tesisatınızdaki her türlü yabancı maddeyi (kum,çakıl,pislik v.b) temizleyiniz.
İlk önce vananın bir tarafını tesisata bağlayınız. Daha sonra diğer tarafını çekme gerilmesi oluşmasına fırsat vermeden tesisata bağlayınız. Çekvalf flanşı ile tesisat flanşı arasına mutlaka sızdırmazlık contası koyuMontaj öncesi tesisatınızdaki her türlü yabancı maddeyi (kum,çakıl,pislik v.b) temizleyiniz.
İlk önce vananın bir tarafını tesisata bağlayınız. Daha sonra diğer tarafını çekme gerilmesi oluşmasına fırsat vermeden tesisata bağlayınız. Çekvalf flanşı ile tesisat flanşı arasına mutlaka sızdırmazlık contası koyunuz. Vidalı olanlarda sızdırmadığın sağlanması için borunun vida dişlerine yeterli miktarda teflon ve keten sarınız. Vidalı bağlantı yapılacak borudaki diş boyunun, çekvalftaki diş boyundan kısa olmasına dikkat ediniz.
Flanş cıvatalarını sıkarken karşılıklı ve eşit kuvvetle sıkınız.
Çekvalfi ambalajından, tesisata bağlayacağınız zaman çıkartınız.
Çekvalfler tek yönlü vanalar olduğu İçin akışkan geçiş yönü ile çekvalf gövdesi üzerinde bulunan ok yönünün aynı yönde olmasına dikkat ediniz.
Tesisattaki çekvalflerin, akışkan içerisindeki yabancı maddelerden hasar görmemesi için tesisatın uygun yerlerine pislik tutucu (filtre) koyunuz.
Akışkan basıncı, çekvalf üzerinde belirtilen anma basıncını geçmemelidir.
Kullanım sonucu hasar görmüş Çekvalfin tamiri servisimizde yapılması mümkündür. Bu amaç doğrultusunda hasarlı çekvalfi servisine gönderin
Çekvalf çalışma sıcaklığı -2O/+3OO °C
Çekvalfin ilgili standart numarası TS 1087

Demir Vana ve Kontrol Elemanları Makina San. Tic. Ltd. Şti
Merkez Ofis : İkitelli OSB Eskoop Sanayi Sitesi C8 Blok No:549 - İstanbul - TURKEY
Tel : +90 212 297 57 30 Fax : +90 212 297 57 33 E-mail : dv@demirvana.com Web: www.demirvana.com